



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-DRE-WD-3359056.2024.001

Hersteller: **Gerhard Klappert Apparatebau GmbH
Niederndorfer Straße 20
DE - 57258 Freudenberg**

Fertigungsstätte(n): **Niederndorfer Straße 20
DE - 57258 Freudenberg**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**Standard-Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-3

Auftragsnummer: 23980332

gültig bis: 18. November 2026

München, 9. August 2024

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Carsten Jacobi



EQ3359056

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-3 bescheinigt:

Anwendungsbereich:

- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A, A2, G
- sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie: Vorlagen, Wärmetauscher, Kolonnen, Rohrleitungen

Grundwerkstoff(e):

(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2
- 5.1
- 8.1

Abmessungen der Bauteile:

Wanddicke bis 50 mm, Länge bis 25 m,
max. Ø 3.500 mm, max. Stückgewicht 13,2 t

Schweißprozesse:

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- | | |
|-----|---|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen |
| 121 | Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder
Massivstabzusatz |

Schweißaufsicht:

Hr. Roland Braas (SFM)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

Verantwortlich: extern

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-3359054-24 zu entnehmen.

Bemerkungen:

keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitäts sicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzulegen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.